

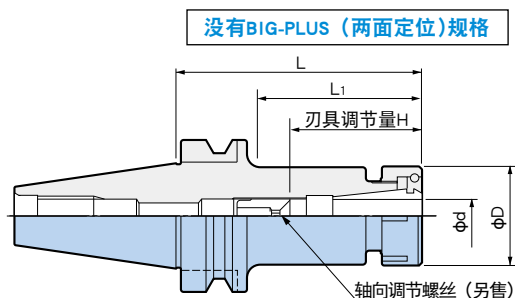
从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



- 型号说明
- BT30** - **NBS** **6** - **45**
- BT基础柄No.
 - 新倍比高精度弹簧夹头型
 - 最大夹持直径
 - L尺寸



BT30


BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
BT30-NBS 6- 45	0.25 ~ 6	20	45	20	20 ~ 40	NBC 6- □	0.41
- 60			60	32			0.44
- 75			75	47			0.47
- 90			90	62			0.51
-105			105	77			0.54
-120			120	90			0.57
-135			135	105			0.60
-NBS 8- 45	0.5 ~ 8	25	45	20	23 ~ 42	NBC 8- □	0.42
- 60			60	33			0.46
- 75			75	48			0.50
- 90			90	63			0.55
-105			105	78			0.61
-120			120	92			0.66
-NBS10- 45	1.5 ~ 10	30	45	20	35 ~ 45	NBC10- □	0.44
- 60			60	34			0.51
- 75			75	49			0.58
- 90			90	64			0.66
-105			105	79			0.74
-120			120	94			0.81
-NBS13- 45	2.5 ~ 13	35	45	21	41 ~ 53	NBC13- □	0.39
- 60			60	34	41 ~ 60		0.50
- 75			75	49			0.61
- 90			90	64			0.72
-105			105	79			0.83
-120			120	94			0.93
-135			135	109			1.02

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

BT30

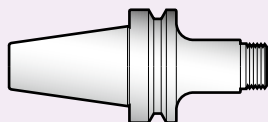
BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)	
BT30-NBS16- 45	2.5 ~ 16	42	45	21	45 ~ 53	NBC16- □	0.39	
- 60			60	37			45 ~ 65	0.53
- 75			75	52				0.67
- 90			90	67	0.81			
-105			105	82	0.95			
-120			120	97	1.10			
-135			135	112	1.25			
-NBS20- 60	2.5 ~ 20	46	60	38	48 ~ 58	NBC20- □	0.55	
- 75			75	53			48 ~ 65	0.73
- 90			90	68				0.90
-105			105	83	1.08			
-120			120	98	1.26			
-135			135	113	1.45			

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买备用品  F22	新倍比扳手   F22	夹套   F4	倍比完美油封螺母   F20	轴向调节螺丝   F10	丝锥调节螺丝   F22

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
BT30-NBS6-45/NL
 (型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+



倍比完美油封螺母型号
BPS6-03035

从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

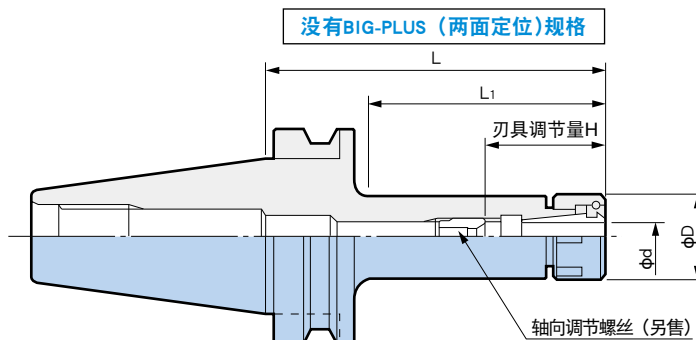
中心内冷



● 型号说明

BT40 - **NBS** **6** - **60**

● BT基础柄 No.
● 新倍比高精度弹簧夹头型
● 最大夹持直径
● L尺寸



BT40

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
BT40-NBS 6- 60	0.25 ~ 6	20	60	23	20 ~ 40	NBC 6- □	1.1
- 75			75	38			1.2
- 90			90	53			1.2
-105			105	68			1.3
-120			120	83			1.3
-135			135	98			1.3
-165			165	128			1.4
-200			200	158			1.5
-NBS 8- 60			0.5 ~ 8	25			60
- 75	75	38			1.2		
- 90	90	53			1.2		
-105	105	68			1.3		
-120	120	83			1.3		
-135	135	98			1.3		
-NBS10- 60	1.5 ~ 10	30	60	23	35 ~ 45	NBC10- □	1.1
- 75			75	38			1.2
- 90			90	53			1.2
-105			105	68			1.3
-120			120	83			1.4
-135			135	98			1.5
-165			165	128			1.7
-200	200	163	1.9				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

BT40

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
BT40-NBS13- 60 - 75 - 90 -105 -120 -135 -165 -200	2.5 ~ 13	35	60	28	41 ~ 60	NBC13- □	1.2
			75	40			1.3
			90	55			1.4
			105	70			1.5
			120	85			1.6
			135	100			1.7
			165	128			1.9
			200	163			2.2
-NBS16- 60 - 75 - 90 -105 -120 -135 -165 -200	2.5 ~ 16	42	60	27	45 ~ 65	NBC16- □	1.2
			75	40			1.4
			90	55			1.5
			105	70			1.7
			120	85			1.8
			135	100			1.9
			165	130			2.2
			200	165			2.6
-NBS20- 60 - 75 - 90 -105 -120 -135 -165 -200	2.5 ~ 20	46	60	28	48 ~ 65	NBC20- □	1.2
			75	42			1.4
			90	57			1.5
			105	72			1.7
			120	87			1.9
			135	102			2.1
			165	132			2.5
			200	167			3.0

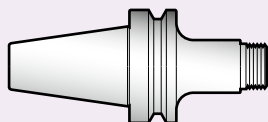
1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买备用品  F22	新倍比扳手   F22	夹套   F4	倍比完美油封螺母   F20	轴向调节螺丝   F10	丝锥调节螺丝   F22

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

订购例

请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
BT40-NBS60/NL
(型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+



倍比完美油封螺母型号
BPS6-03035

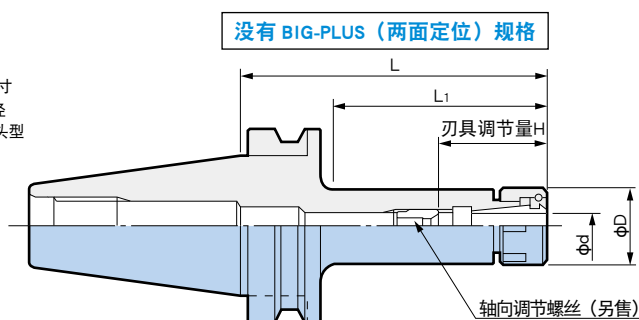
从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



● 型号说明
BT50 - NBS 6 - 90
● L尺寸
● 最大夹持直径
● 新倍比高精度弹簧夹头型
● BT基础柄 No.



BT50

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
BT50-NBS 6- 90	0.25 ~ 6	20	90	42	20 ~ 40	NBC 6- □	3.9
-120			120	67			4.0
-165			165	112			4.1
-200			200	147			4.2
-NBS 8- 90	0.5 ~ 8	25	90	42	23 ~ 42	NBC 8- □	4.0
-120			120	67			4.1
-165			165	112			4.2
-200			200	147			4.3
-NBS10- 90	1.5 ~ 10	30	90	42	35 ~ 45	NBC10- □	4.0
-120			120	67			4.1
-165			165	112			4.4
-200			200	147			4.6
-250※			250	197			4.9
-300※	300	247	5.2				
-NBS13- 90	2.5 ~ 13	35	90	42	41 ~ 60	NBC13- □	4.2
-120			120	67			4.4
-165			165	112			4.7
-200			200	147			5.0
-250※			250	197			5.4
-300※	300	247	5.8				
-NBS16- 75	2.5 ~ 16	42	75	29	45 ~ 65	NBC16- □	4.0
- 90			90	44			4.1
-120			120	72			4.4
-165			165	117			4.8
-200			200	152			5.2
-250※	250	202	5.7				
-NBS20- 75	2.5 ~ 20	46	75	31	48 ~ 65	NBC20- □	4.0
- 90			90	42			4.2
-120			120	72			4.5
-165			165	117			4.9
-200			200	152			5.3
-250※	250	202	5.9				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。但带※符号的型号不带内冷孔。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

需使用倍比完美油封螺母时，可以选用不带螺母(标准)的“无螺母本体”。详见 [A26](#)

《上表以外的尺寸也可制作》

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买用品 F22	新倍比扳手  F22	夹套  F4	倍比完美油封螺母  F20	轴向调节螺丝  F10	丝锥调节螺丝  F22

※丝锥调节螺丝无法用于RA刀柄。